

ExxonMobil™ AP3N

聚丙烯抗冲共聚物

产品说明

一种具有中等抗冲击强度的共聚物树脂，适于要求良好的刚性和较短成型周期的家电。

总览

特性	<ul style="list-style-type: none"> 成核的 高刚性 	<ul style="list-style-type: none"> 高光 快的成型周期 	<ul style="list-style-type: none"> 中等抗冲击强度 中等流动性
用途	<ul style="list-style-type: none"> 电器用具 	<ul style="list-style-type: none"> 家电部件 	<ul style="list-style-type: none"> 消费品应用领域
外观	<ul style="list-style-type: none"> 自然色 		
形式	<ul style="list-style-type: none"> 粒子 		
加工方法	<ul style="list-style-type: none"> 注射成型 		

物理性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
熔流率 (230° C/2.16 kg)	10 g/10 min	10 g/10 min	ASTM D1238
密度	0.900 g/cm ³	0.900 g/cm ³	ExxonMobil Method

机械性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸屈服强度 (2.0 in/min (51 mm/min))	4150 psi	28.6 MPa	ASTM D638
拉伸屈服应力	4080 psi	28.1 MPa	ISO 527-2/50
屈服伸长率 (2.0 in/min (51 mm/min))	4.6 %	4.6 %	ASTM D638
拉伸屈服应变	4.7 %	4.7 %	ISO 527-2/50
弯曲模量 - 1% 正割			
0.051 in/min (1.3 mm/min)	229000 psi	1580 MPa	ASTM D790A
0.51 in/min (13 mm/min)	259000 psi	1780 MPa	ASTM D790B
弯曲模量 (0.079 in/min (2.0 mm/min))	228000 psi	1570 MPa	ISO 178

冲击性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度			ASTM D256A
0° F (-18° C)	0.91 ft · lb/in	49 J/m	
73° F (23° C)	2.1 ft · lb/in	110 J/m	
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-40° F (-40° C)	1.8 ft · lb/in ²	3.8 kJ/m ²	
-4° F (-20° C)	2.2 ft · lb/in ²	4.6 kJ/m ²	
73° F (23° C)	4.5 ft · lb/in ²	9.4 kJ/m ²	
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-22° F (-30° C)	2.1 ft · lb/in ²	4.4 kJ/m ²	
-4° F (-20° C)	2.2 ft · lb/in ²	4.6 kJ/m ²	
32° F (0° C)	3.2 ft · lb/in ²	6.7 kJ/m ²	
73° F (23° C)	6.2 ft · lb/in ²	13 kJ/m ²	
落锤冲击			ASTM D5420
-20° F (-29° C), 0.125 in (3.18 mm), 几何形状 GC	143 in · lb	16.2 J	

热性能

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
热变形温度 A 法 (1.80MPa) 未退火	129 ° F	54.0 ° C	ISO 75-2/A
热变形温度 B 法 (0.45MPa) 未退火	213 ° F	101 ° C	ISO 75-2/Bf
DTUL @66psi - 未退火	232 ° F	111 ° C	ASTM D648
DTUL @66psi - 退火	250 ° F	121 ° C	ASTM D648

硬度

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
洛氏硬度	99	99	ASTM D785